

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 1 月 20 日 (20.01.2005)

PCT

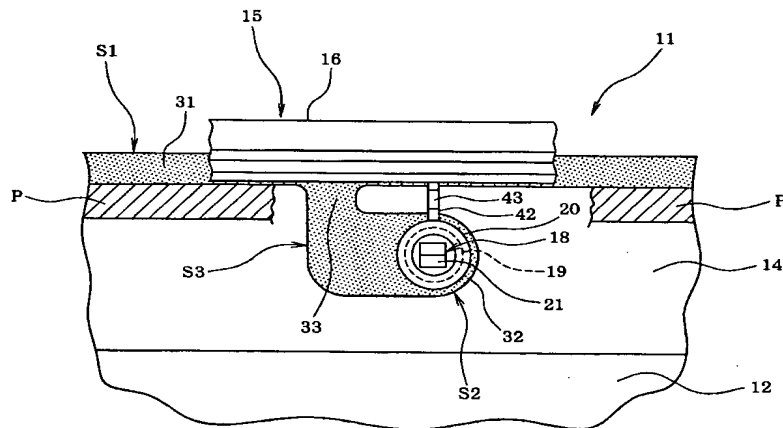
(10) 国際公開番号
WO 2005/005127 A1

- (51) 国際特許分類: B29C 45/14, B60J 1/00 (72) 発明者; および
(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/008311 (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 天野 勝之
(22) 国際出願日: 2004 年 6 月 14 日 (14.06.2004) (AMANO, Katsuyuki) [JP/JP]; 〒4748688 愛知県大府
(25) 国際出願の言語: 日本語 市長根町四丁目 1 番地 東海興業株式会社内 Aichi
(26) 国際公開の言語: 日本語 (JP). 鈴木 章広 (SUZUKI, Akihiro) [JP/JP]; 〒4748688
愛知県大府市長根町四丁目 1 番地 東海興業株式会
(30) 優先権データ: 社内 Aichi (JP). 田村 達也 (TAMURA, Tatsuya) [JP/JP];
特願2003-274994 2003 年 7 月 15 日 (15.07.2003) JP 〒4748688 愛知県大府市長根町四丁目 1 番地 東海興
特願2004-161136 2004 年 5 月 31 日 (31.05.2004) JP 業株式会社内 Aichi (JP). 近藤 久夫 (KONDO, Hisao)
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 東海 [JP/JP]; 〒4440012 愛知県岡崎市栄町 2 丁目 2 番地
興業株式会社 (TOKAI KOGYO CO.,LTD.) [JP/JP]; 〒 4748688 愛知県大府市長根町四丁目 1 番地 Aichi (JP). タカラ化成工業株式会社内 Aichi (JP).
(74) 代理人: 加古 宗男 (KAKO, Muneo); 〒4600022 愛知
県名古屋市中区金山一丁目 9 番 1 9 号 ミズノビル
4 階 Aichi (JP).

[続葉有]

(54) Title: WINDOW ASSEMBLY-PRODUCING METHOD AND WINDOW PLATE

(54) 発明の名称: 窓組立体の製造方法及び窓板



(57) Abstract: An adhesive agent is uniformly applied to a back surface of a window plate (12), the application made to an area (S1) where a shielding member (15) is planned to be adhered and to an area (S2) where a positioning fixture (18) and a holding portion (20) are planned to be adhered, the application also made continuously such that adhesive agent layers (31, 32) of both planned adhesion areas (S1, S2) being continuous with an adhesive agent continuous area (S3) in between. After that, the window plate (12) and the positioning fixture (18) are set in an injection mold and a polymer material is injected and placed in the mold. This results that the shielding member (15) and the holding portion (20) are formed into a shape where they are connected by a connection portion (42) for material flow, which connection portion is formed at a position other than the adhesive agent continuous area (S3). The forming results that the shielding member (15) and the holding portion (20) are adhered and fixed to the back surface of the window plate (12) with the adhesive agent layers (31, 32) in between. After the forming process above, the connection portion (42) for material flow is removed.

(57) 要約: 本発明は、窓板 12 の裏面のうちの遮蔽部材 15 の接着予定領域 S1 と、位置決め固定具 18 と保持部 20 の接着予定領域 S2 に、両方の接着予定領域 S1、S2 の接着剤層 31、32 が接着剤連続領域 S3 を介して連続するように接着剤を連続的に塗布して各接着予定領域 S1、S2 に接着剤を均一に塗布する。その後、射出成形型内に窓板 12 と

[続葉有]



(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY,

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

位置決め固定具 18 をセットしてポリマー材料を射出して充填することで、遮蔽部材 15 と保持部 20 を接着剤連続領域 S3 以外の位置に形成される材料流動用連結部 42 で連結した形状に成形して遮蔽部材 15 と保持部 20 を各接着剤層 31、32 を介して窓板 12 の裏面に接着固定する。この成形工程後に、材料流動用連結部 42 を除去する。